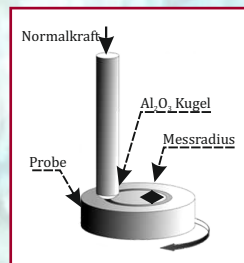
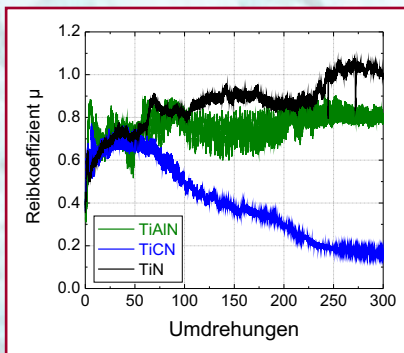
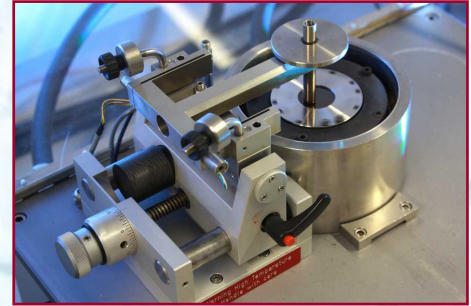


## Tribologie

### KUGEL-SCHEIBE-TEST

#### Hochtemperaturtribometer THT von CSM Instruments

Ermittlung des Reibwerts einer Materialpaarung  
nach ÖNORM M 8125  
Temperaturbereich: RT – 1000 °C  
Kugelmateriale:  $\text{Al}_2\text{O}_3$ ,  $\text{Si}_3\text{N}_4$ , 100Cr6, Al, Polymere, Glas  
Medien: Luft, synthetische Luft,  $\text{N}_2$ , Ar



#### technische Spezifikationen:

Scheiben Ø : 30 – 55 mm  
Scheibenhöhe: 10 mm  
Kugel Ø : 6 mm  
Geschwindigkeit: max. 500 U/min  
Normallast: 0,224 – 10 N

### ANALYSE DER VERSCHLEIßSPUREN

#### Konfokales Laserscanning-Mikroskop

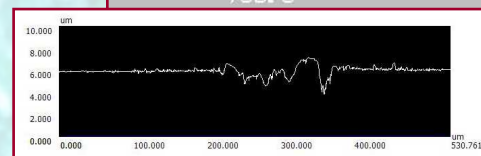
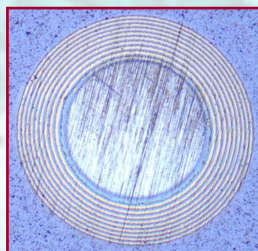
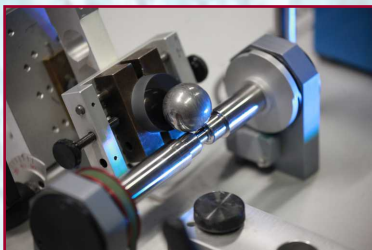
3D-Aufnahmen und Profile der Verschleißgräben,  
Bestimmung der Verschleißvolumina und -koeffizienten



### ABRASIVVERSCHLEISS

#### CaloWear von CSM Instruments

Bestimmung des Abrasionswiderstands einer  
Oberfläche gegen eine Stahlkugel und ein  
abrasives Medium



#### Rasterelektronenmikroskop (REM)

Untersuchung der Mikrostruktur und  
der chemischen Zusammensetzung  
der Verschleißspuren, um Änderungen  
(Oxidation) festzustellen.

#### Kontakt

Anna Hofer-Roblyek • Velislava Terziyska • Christian Mitterer

Funktionale Werkstoffe und Werkstoffsysteme

Department Werkstoffwissenschaft

Montanuniversität Leoben

Franz-Josef-Straße 18, 8700 Leoben

+43 (0) 3842 402 4201

[funkymat@unileoben.ac.at](mailto:funkymat@unileoben.ac.at)

<https://materials.unileoben.ac.at>