

Tribologie

KUGEL-SCHEIBE-TEST

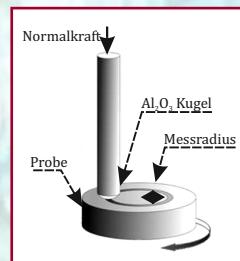
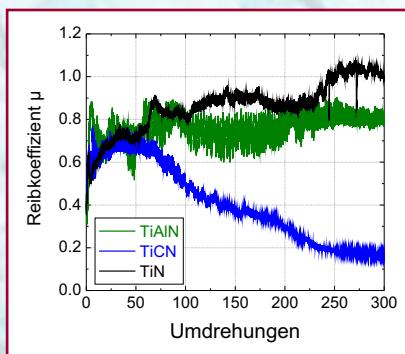
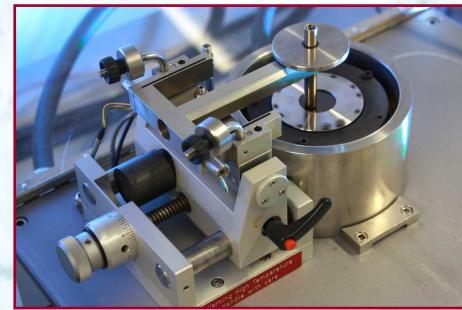
Hochtemperaturtribometer THT von CSM Instruments

Ermittlung des Reibwerts einer Materialpaarung
nach ÖNORM M 8125

Temperaturbereich: RT – 1000 °C

Kugelmaterial: Al_2O_3 , Si_3N_4 , 100Cr6, Al, Polymere, Glas

Medien: Luft, synthetische Luft, N_2 , Ar



technische Spezifikationen:

Scheiben \varnothing : 30 – 55 mm

Scheibenhöhe: 10 mm

Kugel \varnothing : 6 mm

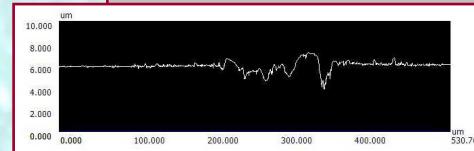
Geschwindigkeit: max. 500 U/min

Normallast: 0,224 – 10 N

ANALYSE DER VERSCHLEISSPUREN

Konfokales Laserscanning-Mikroskop

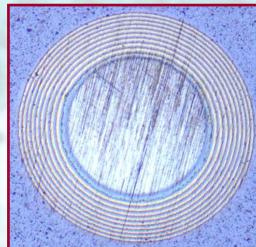
3D-Aufnahmen und Profile der Verschleißgräben,
Bestimmung der Verschleißvolumina und -koeffizienten



ABRASIVVERSCHLEISS

CaloWear von CSM Instruments

Bestimmung des Abrasionswiderstands einer
Oberfläche gegen eine Stahlkugel und ein
abrasives Medium



Rasterelektronenmikroskop (REM)

Untersuchung der Mikrostruktur und
der chemischen Zusammensetzung
der Verschleißspuren, um Änderungen
(Oxidation) festzustellen.

Kontakt

Anna Hofer-Roblyek • Velislava Terziyska • Christian Mitterer

Funktionale Werkstoffe und Werkstoffsysteme

Department Werkstoffwissenschaft

Montanuniversität Leoben

Franz-Josef-Straße 18, 8700 Leoben

+43 (0) 3842 402 4201

funkymat@unileoben.ac.at

<https://materials.unileoben.ac.at>